

Überseeverpackung für Motorgehäuse

DIE HERAUSFORDERUNG

Das Unternehmen benötigte für verzinkte Motorgehäuse eine überseetaugliche Verpackung für den Transport von Deutschland nach China. Bisher wurden die Motorgehäuse aufrecht in einen mit VCI-Folie ausgekleideten KLT gesetzt. Aufgrund der hohen Packdichte kam es zu mechanischen Beschädigungen durch die Relativbewegung der Teile zueinander und dadurch dann (neben Weißrostbildung) auch zu Grundmetallkorrosion an den beschädigten Stellen. Das bisherige Verpackungskonzept hatte die internen Tests nicht bestanden, daher sollte die Verpackung so modifiziert werden, dass die Anforderungen erfüllt werden.

DIE LÖSUNG

Der äußere Karton wurde beibehalten und wie bisher mit einem VCI-Beutel als Feuchtebarriere ausgekleidet. Ein Steckgefache aus VCI-Vollpappe Branorost U48, deren Wirkstoffsystem speziell auf verzinkten Stahl ausgelegt ist, verhindert die Reibung der einzelnen Motorgehäuse zueinander und somit Transportschäden. Gleichzeitig schützt auch die VCI-Pappe aktiv vor Korrosion. Durch zusätzliche Zwischenlagen aus VCI-Pappe wird der Korrosionsschutz noch verstärkt. Trotz Optimierung des Produktschutzes konnte eine hohe Packdichte beibehalten werden. Die Verpackungslösung wurde im VDZ (Kompetenz- und Prüfzentrum für Verpackung und Transport) qualifiziert und freigeprüft.

UNTERNEHMEN

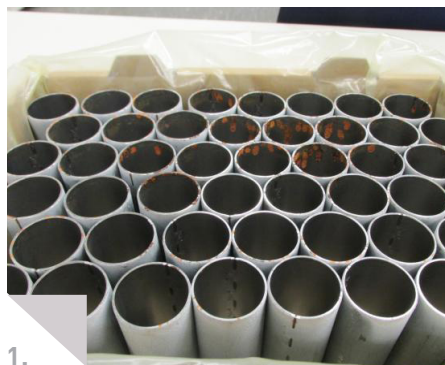
Ein weltweit tätiger Hersteller für Elektromotoren und Ventilatoren mit Hauptsitz in Deutschland, der jede Aufgabe in der Luft- und Antriebstechnik löst.

PROJEKTART

Optimierte Überseeverpackung

PROJEKTZIELE

Schutz vor Korrosion und Oberflächenschäden aufgrund von Reibung.



1.

Vorher: Die Motorgehäuse stehen ungetrennt in einem KLT. Dadurch entstehen Schäden durch Reibung.



2.

Nachher: Die Motorgehäuse werden durch ein Gefache aus VCI-Vollpappe voneinander getrennt, so dass keine Abriebwirkungen entstehen können.



3.

Eine Zwischenlage aus VCI-Pappe bietet zusätzlichen Korrosionsschutz. Die VCI-Folie, mit der der KLT ausgeschlagen ist, wird zum Schluss zugeschlagen und verschlossen.

DIE MEHRWERTE



KOSTENREDUZIERUNG

Durch die Vermeidung von Schäden werden Reklamationen vermieden und die Gesamtkosten reduziert.



GEPRÜFT

Die Verpackung wurde vom VDZ geprüft und ihre Schutzwirkung bestätigt.



UMWELTFREUNDLICH

Die Verpackungsbestandteile sind vollständig recyclebar und können einfach voneinander getrennt werden, so dass sie problemlos dem Recyclingkreislauf zugeführt werden können.